

ConveyorGuard™ DE FIREFLY

Solución de protección contra incendios para cintas transportadoras



¿POR QUÉ ES NECESARIO PROTEGER LAS CINTAS TRANSPORTADORAS?

Cada año, se producen incendios en cintas transportadoras de todo el mundo. Un incendio en una cinta transportadora, por lo general, es difícil de extinguir y se puede propagar muy rápido. En el peor de los casos, puede propagarse hasta las pilas de materiales cercanas y puede durar semanas, lo que provoca pérdidas importantes de ingresos y un tiempo considerable de inactividad en la producción.

Un incendio en su cinta transportadora ya sea que transporte astillas de madera, biomasa u otros materiales, se puede producir por diversas razones, algunos ejemplos son la fricción entre la polea y la correa, gran número de piezas mecánicas en movimiento que pueden romperse y generar fricción, fuentes de ignición que ingresan con el material transportado, o que el mismo material transportado se encuentre a altas temperaturas. Como un incendio en una cinta transportadora se puede propagar muy rápido, se requiere un sistema de protección contra incendios de acción rápida que pueda soportar las condiciones exigentes de la cinta y de su entorno.

ConveyorGuard™ de Firefly es la solución para evitar incendios en los transportadores de cinta y en otros tipos de transportadores de la industria de procesos. Hasta el momento, nadie ha logrado igualar el desempeño y la confiabilidad que ofrecen los productos y las soluciones de Firefly.

REPORTE DE NOTICIAS

”Agosto de 2011. Cerca de cincuenta personas de diez servicios de rescate ayudaron a apagar el fuego en su punto de mayor intensidad. Se usaron cinco helicópteros para echar agua al fuego (...).”

”Se está trabajando intensivamente para volver a poner en funcionamiento el molino, aunque esto probablemente recién

se logre a principios de Septiembre. Se están realizando trabajos de limpieza e inspección de la zaranda vibratoria y de las cintas transportadoras. Se está reduciendo el fuego, haciendo una inspección de las pilas de aserrín, y quitando las astillas carbonizadas. Se estima que el coste total del incendio será de cientos de millones (...).”



SOLUCIÓN ConveyorGuard™ DE FIREFLY

El objetivo de la solución ConveyorGuard™ de Firefly es detectar, extinguir los focos de incendio y detener la cinta transportadora lo más rápido posible. Los sistemas de seguridad de Firefly siempre tienen integradas tres funcionalidades principales: detección, supresión y control.

Firefly integra distintas técnicas en una única solución para brindar seguridad de primera línea.

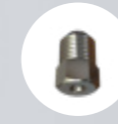
PROBADOS CONTRA INCENDIOS EN BANDAS TRANSPORTADORAS

El sistema ha sido probado en condiciones reales de fuego, bajo el protocolo DFL 180719-1289-4 para bandas transportadoras y verificado por DNV.

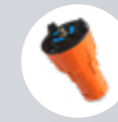
Para más información sobre nuestros certificados y aprobaciones, por favor visite: www.firefly.se/en/company/approvals



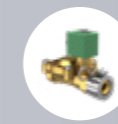
DETECTORES DE LLAMA DE ÁREA ABIERTA
Detectores de llama de alto rendimiento para una detección rápida y confiable de llamas a lo largo de las bandas transportadoras.



SUPRESIÓN CON AGUA NEBULIZADA
Sistema de nebulización de agua ubicado a lo largo de las bandas transportadoras y que es activado rápidamente. Notable capacidad de supresión de incendios empleando una pequeña cantidad de agua.



DETECTORES DE CHISPAS Y PARTÍCULAS SOBRECALENTADAS
Detección en milisegundos de chispas, partículas sobrecalentadas en las tolvas/chutes de descarga.



EXTINCIÓN CON AGUA DE CONO COMPLETO
Potente extinción diseñada para penetrar todo el flujo de material y extinguir las chispas y partículas sobrecalentadas en las tolvas/chutes de caída.



CABLE DE DETECCIÓN DE TEMPERATURA LINEAL (LTS) - OPCIONAL
Detección de temperatura a lo largo de los rodillos, etc.



UN SISTEMA DE CONTROL UNIFICADO
Los sistemas están integrados en una plataforma que se maneja a través de un panel de control con pantalla táctil. Esto permite una buena visión general de todas las zonas protegidas.



ACERCA DE FIREFLY

Firefly es una empresa Sueca que ofrece sistemas de prevención y protección contra incendios para procesos industriales en todo el mundo. Desde 1973, Firefly se ha especializado en crear soluciones personalizadas de sistemas con los más altos estándares tanto técnicos como de calidad. Basado en investigaciones y en las necesidades del cliente, Firefly ha desarrollado y patentado productos y soluciones, creando una cartera única de productos innovadores y sistemas de soluciones para aumentar el nivel de seguridad.

El sistema de gestión de calidad de Firefly tiene las certificaciones ISO 9001 y EN ISO/IEC 80079-34. Los productos Firefly tienen certificados nacionales e inter-nacionales de terceros, entre otros a través de FM, VdS, CSA, DNV, LCIE Bureau Veritas, Delta y RISE.

¿Tiene alguna pregunta con respecto a los riesgos de incendio y explosiones en su planta?
¡Contáctenos! Será un gusto apoyarlos con nuestro conocimiento y experiencia.

Para más información sobre nuestros certificados y aprobaciones por favor visite:
www.firefly.se/en/company/approvals



COMO CLIENTE FIREFLY USTED RECIBE:



Una alianza con nuestros equipos de excelencia alrededor del mundo.



Innovación técnica en la prevención y protección contra incendios.



Progresión digital basada en sistemas de seguridad sólidos.



Protección contra incendios con tecnología certificada.

JOIN THE FIREFLY CIRCLE OF SAFETY

ACCEDA A NUESTRA RED MUNDIAL DE EXCELENCIA EN PREVENCIÓN DE INCENDIOS



Más de 13 000 soluciones únicas de protección contra incendios activas alrededor del mundo



Usuarios Firefly en más de 80 países



■ Usuarios Firefly

Los productos Firefly cuentan con las siguientes pruebas y certificaciones:



Para más información sobre las pruebas y certificaciones con las que cuenta cada producto, por favor visite: www.firefly.se/en/company/approvals



Firefly AB
Phone +46 (0)8 449 25 00
info@firefly.se | www.firefly.se

ConveyorGuard™ de Firefly 2.1 ES
© Firefly AB (2022)

